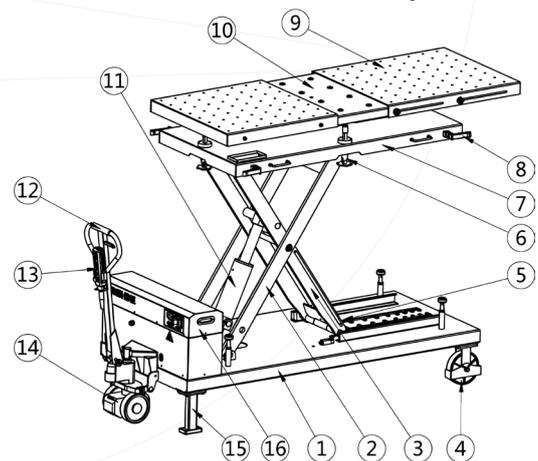
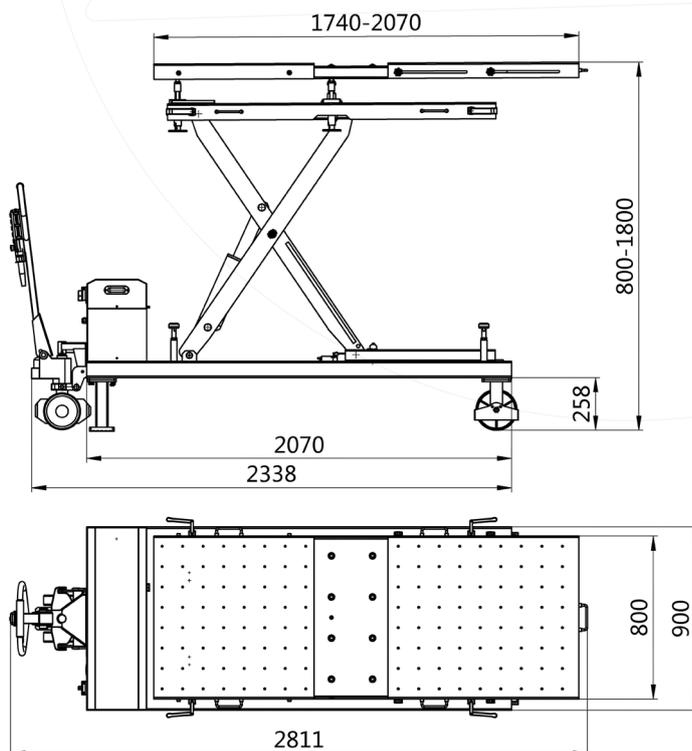


Mobiler Scherenhubtisch für den Batteriewechsel bei Elektrofahrzeugen

- **Vielseitige Nutzung:** Speziell entwickelt für den Ausbau und die Installation von Fahrzeugbatterien bei Elektrofahrzeugen, kann auch für Motoren, Getriebe und andere Fahrzeugkomponenten verwendet werden.
- **Hubbereich von 1000 mm:** Maximale Hubhöhe von 1800 mm und minimale Höhe von 800 mm für flexibles Arbeiten an verschiedenen Fahrzeugtypen.
- **Plattformneigung:** Die Plattform kann in alle Richtungen geneigt werden und bietet eine präzise Ausrichtung, ideal für den Batteriewechsel von Elektrofahrzeugen.
- **Hydraulisches Hubsystem:** Fußpedal-Hydrauliksystem mit OX-Groove-Technologie und mechanischen Sicherheitsverriegelungen für maximale Stabilität.
- **Mobil und sicher:** Ausgestattet mit drei Feststellrädern und einem zentralen Verriegelungssystem für schnelles Bremsen und sichere Manövrierbarkeit. Kein externer Stromanschluss erforderlich, was die Flexibilität bei Arbeiten an Elektrofahrzeugen erhöht.
- **Benutzerfreundlich:** Elektrisches Lenksystem und integriertes Bedienfeld zur Echtzeitüberwachung der Batteriespannung.
- **CE-Zertifizierung:** Der GE1218E ist nach den strengen Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG zertifiziert und erfüllt die Sicherheitsstandards EN 1493:2010 für Fahrzeughebebühnen sowie EN ISO 12100:2010. Diese Zertifizierungen garantieren eine sichere und zuverlässige Nutzung der Hebebühne.

Modell	GE1218E
Hubkapazität	1,2 t
Hubhöhe	1800 mm
Systemdruck	200 Bar
Motorleistung	2,2 kW
Batterieladespannung	230 V
Nettogewicht	0,685 t
Mindesthöhe	800 mm



1. Basis
2. Äußerer Scherenarm
3. Innerer Scherenarm
4. Lenkrolle
5. Mechanische Verriegelung
6. Einstell-Drehgriff
7. Hauptplattform und Schiebepattform
8. Schub- und Zugklemme
9. Ausziehbare Auflageplatte
10. Drehplattform
11. Hydraulikzylinder
12. Zuggriff
13. Fernbedienungsgriff
14. Fahrmotor
15. Vordere Abstützung
16. Bedienkonsole